

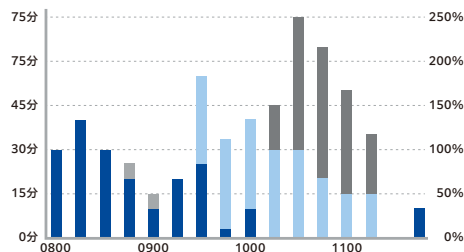
# 部品が流れる、 現場の止まるをなくす

部品補給と搬送を最適化、“止まらない生産ライン”を実現

こんなお悩みありませんか？

可視化はしたけれど、  
時間内で生産が終わらない

部品補給の予測

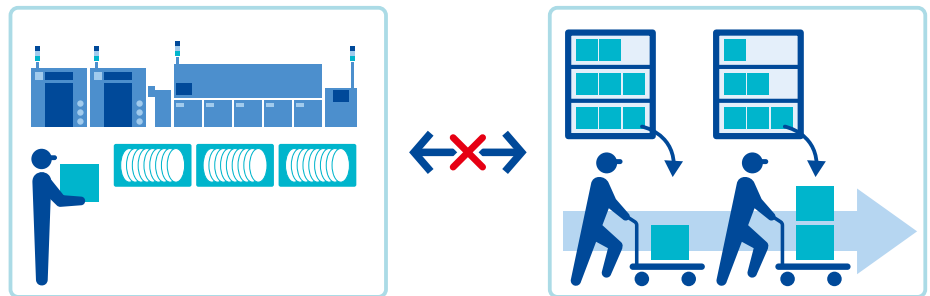


作業者任せ



部品補給と部品搬送の連携ができず、それぞれが単独で動いている

ラインに無駄な部品在庫が  
置かれている



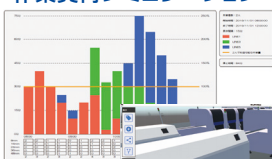
富士ソフトは3つのサービスで現場の困りごとを解決します！💡

1

## シミュレーション

- 一日の作業計画を簡単作成
- 残業見込みを事前に予測
- AMRの必要台数を事前に把握

作業負荷シミュレーション



設備シミュレーション

2

## 作業指示

- 生産を止めないよう、  
シミュレーションをもとに  
作業指示を最適化
- 現場に必要なタイミングを先取り、  
ピッキングリスト作成



3

## 搬送連携

- ピッキング指示画面から  
搬送システムへタスクを送信
- 最適化された作業指示をもとに、  
搬送することで搬送タイミングも  
最適化



## 各システムの特徴

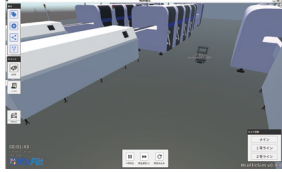
1

### シミュレーション

Point

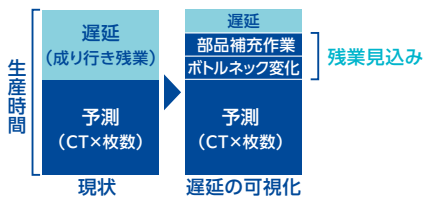
残業見込みを事前に予測！  
生産を止めない作業指示で  
作業効率を向上！

#### 設備シミュレーション



シミュレータで導入前に検証可能。  
必要なAMR台数や能力を確認可能。  
現場での導入期間の短縮や無駄な投資を削減。

#### 生産シミュレーション



部品補充作業の集中時間や  
印刷機自動クリーニングなどを考慮して  
必要な生産時間を予測

2

### 作業指示

Point

生産を止めない作業指示で  
作業効率を向上！

#### 倉庫作業向け作業指示

ライン	部品名	数量	位置	ID
1-A	320440	5	101	00001
3-C	320440	5	102	00002
2-F	C340100	2	103	00003
2-D	C340100	1	104	00004

ラインでの作業指示に間に合うよう  
ピッキングすることで現場の作業待ち削減

#### ライン作業向け作業指示

遅延	部品補充作業
ボトルネック変化	部品補充作業を平準化して 作業集中による遅延を解消
予測 (CT×枚数)	作業表に従って 作業するだけで 部品補充作業が遅延しない
作業集中遅延 解消	

時刻	ライン 番号	搬送名	搭載場所	作業内容
9:00	1	MCA	1-20,1-30,2-20,3-40	スライシング
8:15				
9:30				
9:45	2	MCA	2-14,3-12	フィード交換
10:00				
10:15				

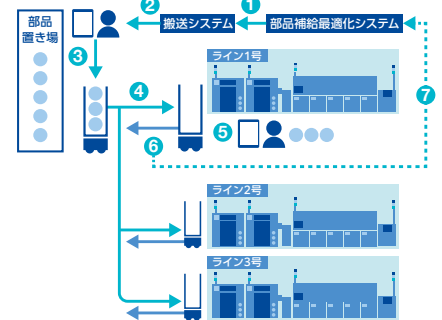
3

### 搬送連携

Point

部品の搬送をAMRやAGVで  
行うことで省人化！必要な時に  
部品を手配することで手待ち削減！

#### 運用イメージ



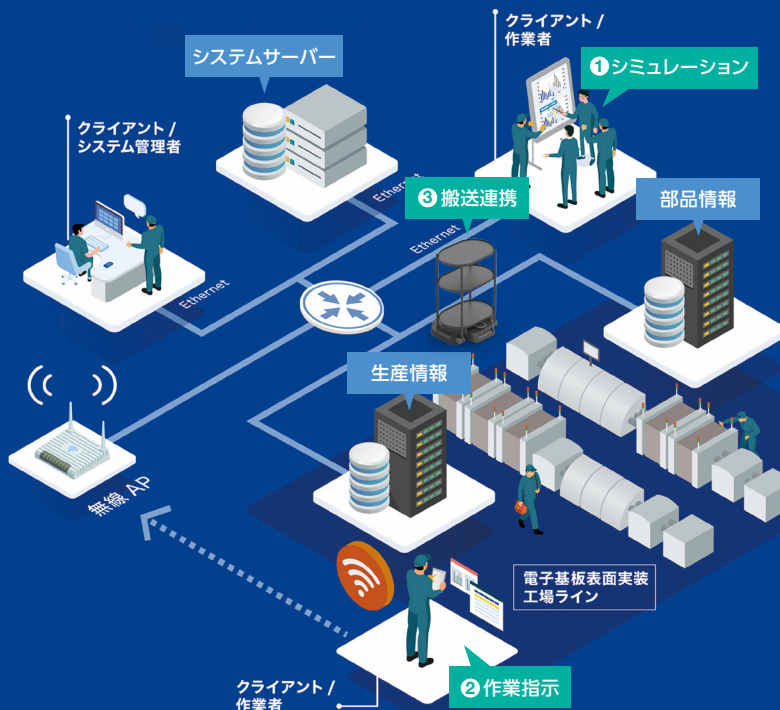
- 1 部品切れ予告通知
- 2 搬送指示
- 3 積み込み
- 4 発車指示
- 5 積み下ろし
- 6 返送指示
- 7 配送完了通知

部品補充&搬送システムで最適化された  
部品補充タイミングに部品の搬送を  
AMRで行うことで部品切れの削減

JUST IN TIMEでの部品搬送を可能とし、  
ラインに無駄な在庫を持たない！

▶ 面積創出の実現

## システム構成



部品補給と搬送をリアルタイムで  
最適化し、“止まらない生産ライン”を  
実現するスマートソリューションです。

AGVやAMR、WMS、MESなど  
多様なシステムと連携し、  
在庫・補給・搬送の全体最適を  
現場に提供します。