

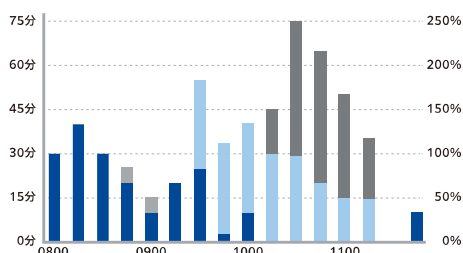
部品が流れる、 現場の止まるをなくす

部品補給と搬送を最適化、“止まらない生産ライン”を実現

こんなお悩みありませんか？

可視化はしたけれど、
時間内で生産が終わらない

部品補給の予測

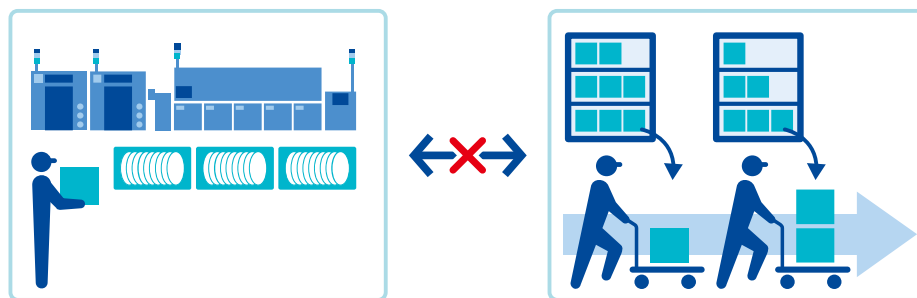


作業者任せ



ラインに無駄な部品在庫が
置かれている

部品補給と部品搬送の連携ができず、それぞれが単独で動いている



富士ソフトは3つのサービスで現場の困りごとを解決します！

1 シミュレーション

- 一日の作業計画を簡単作成
- 残業見込みを事前に予測
- AMRの必要台数を事前に把握

作業負荷シミュレーション



設備シミュレーション

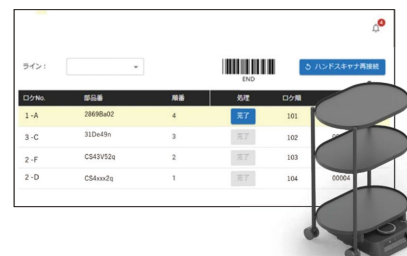
2 作業指示

- 生産を止めないよう、シミュレーションをもとに作業指示を最適化
- 現場に必要なタイミングを先取りし、ピッキングリスト作成



3 搬送連携

- ピッキング指示画面から搬送システムへタスクを送信
- 最適化された作業指示をもとに、搬送することで搬送タイミングも最適化



各システムの特徴

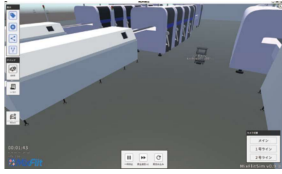
1

シミュレーション

Point

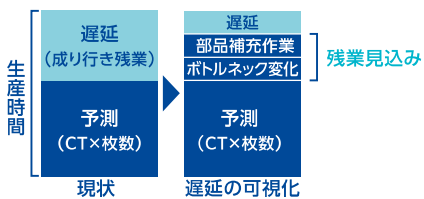
残業見込みを事前に予測！
生産を止めない作業指示で
作業効率を向上！

設備シミュレーション



シミュレータで導入前に検証可能。
必要なAMR台数や能力を確認可能。
現場での導入期間の短縮や無駄な投資を削減。

生産シミュレーション



部品補充作業の集中時間や
印刷機自動クリーニングなどを考慮して
必要な生産時間を予測

2

作業指示

Point

生産を止めない作業指示で
作業効率を向上！

倉庫作業向け作業指示

ライン	部品名	種類	単位	在庫	ID
1-A	2004002	4	100	0000	
3-C	3204001	3	100	0002	
2-F	CS41004	2	100	0003	
2-D	CS40004	1	104	0004	

ラインでの作業指示に間に合うよう
ピッキングすることで現場の作業待ち削減

ライン作業向け作業指示

部品補充作業 : 部品補充作業を平準化して
作業集中による遅延を解消

遅延
ボトルネック変化

予測
(CT×枚数)

作業集中遅延
解消

作業表に従って
作業するだけで
部品補充作業が遅延しない

時刻	ライン 番号	装置名	搭載場所	作業内容
9:00	1	MCA	1-20,1-30,2-20,3-40	スプラインング
8:15				
9:30				
9:45	2	MCA	2-14,3-12	フィーダ交換
10:00				
10:15				

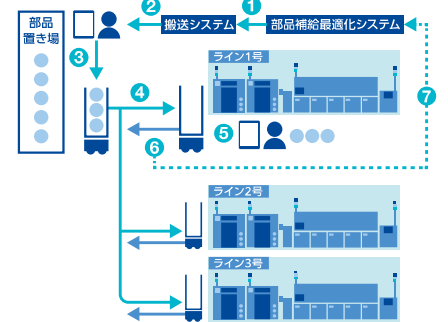
3

搬送連携

Point

部品の搬送をAMRやAGVで
行うことで省人化!必要な時に
部品を手配することで手待ち削減!

運用イメージ



- ① 部品切れ予告通知
- ② 搬送指示
- ③ 積み込み
- ④ 発車指示
- ⑤ 積み下ろし
- ⑥ 返送指示
- ⑦ 配送完了通知

部品補充&搬送システムで最適化された
部品補充タイミングに部品の搬送を
AMRで行うことで部品切れの削減

JUST IN TIMEでの部品搬送を可能とし、
ラインに無駄な在庫を持たない!

▶ 面積創出の実現

システム構成



部品補給と搬送をリアルタイムで
最適化し、“止まらない生産ライン”を
実現するスマートソリューションです。

AGVやAMR、WMS、MESなど
多様なシステムと連携し、
在庫・補給・搬送の全体最適を
現場に提供します。

詳細はこちら

