

見える・つながる・変わる工場

「CIMプラットフォーム」情報をつなぎ、制御・判断・動作を統合



“制御”が変われば、“工場”が変わる。

CIMは、設備・物流・情報をつなぎ、データドリブンで柔軟に動く。

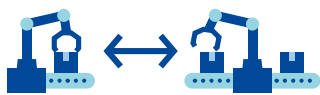
変種変量・セル生産にも対応し、未来のものづくりを支えるスマート工場の中核です。

お困りの方いませんか

多品種少量生産に
対応したい



設備追加やレイアウト変更
に柔軟に対応したい



現場の属人化・人手不足
を解消したい



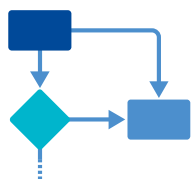
生産データを活用して
DXを推進したい



CIMが選ばれる理由

既存設備を活かしつつ、最小コストで自動化を実現

シナリオ制御で、
現場の変化に即応



現場の運用は
ノーコード/ローコードで
簡単に



拡張や高度な連携は
一般的なプログラミング
言語で柔軟に対応可能



AI・IoT連携も
ワンストップで対応



CIM導入がもたらす変化

ASIS

CIMのない世界

PLCにて各機器の連携をシーケンシャルに構築

- 倉庫/MES/AGVと連携するためにはPCが必要
- 設備機種追加のたびにラダー更新が必要
- データ蓄積などデジタル化のために別途PC連携が必要
- スペックの問題で様々な機種を平行して生産が困難
- AIを利用するために別システムが必要

TOBE

CIMのある世界

PCを中心とした連携で変種変量生産を実現へ

- API、CSVで倉庫/MES/AGVと連携可能
- セルの追加はシナリオ更新だけで対応可能
- 高性能なCPUやメモリを搭載できるため、複数の並行処理が可能
- AIの実行や連携を直接実施することが可能
- 一般的なプログラミング言語を利用可能
- PLCは設備としての制御に特化(セル化)

3つのコンセプト

1



シナリオとレシピによる
柔軟な制御

セルの流れの変更は
シナリオを変えるだけ

2



製品の生産状況を
リアルタイムで可視化

トレサビデータや
生産データをDXに活用

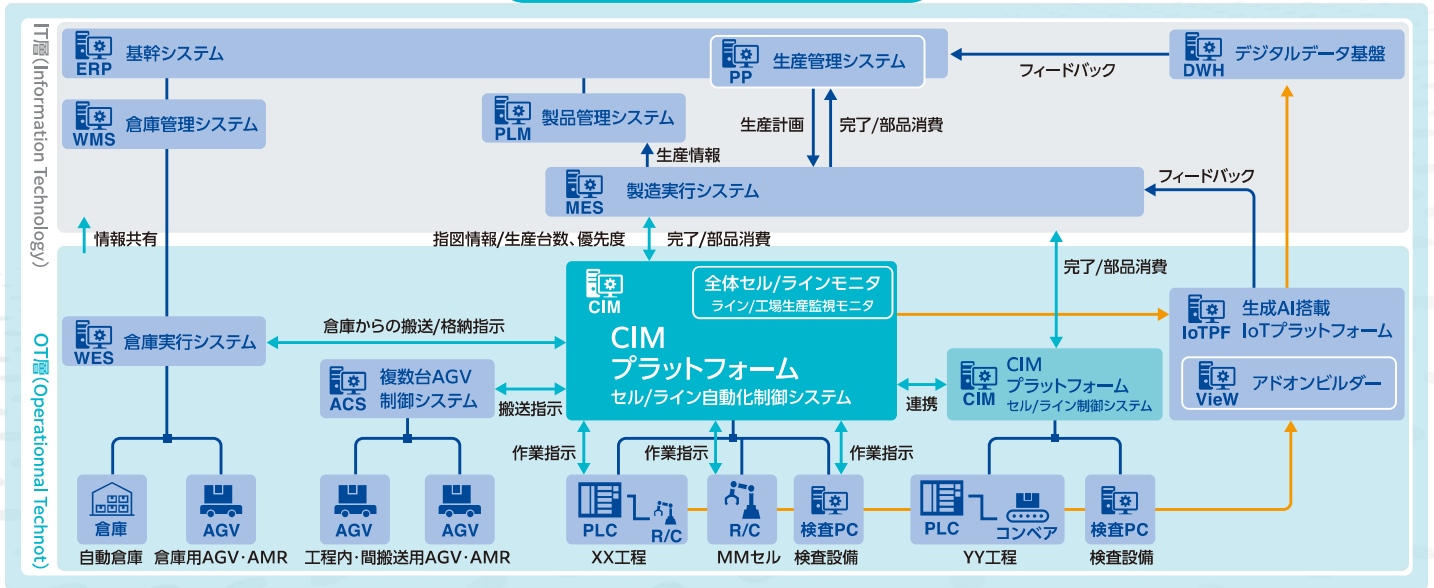
3



複数の機器や上位システム
との連携を簡単に実現

様々な産業用ネットワーク及び
他システムとの連携についても対応

CIMの位置づけ



生産自動化について全体的にご支援させていただきます

要件定義

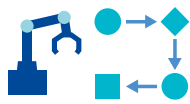
課題・要望をヒアリング
させて頂き具現化の
お手伝いをさせていただきます。



自動化したい
テーマヒアリング

自動化フロー作成支援

各機器のインターフェースを
確認し、自動化する際の
フローを作成支援いたします。



各機器業者と
フローの調整

CIM導入

シナリオ、レシピの作成及び
設備立上時に現地立合の上で
導入させていただきます。



CIM導入

カスタマイズ開発

パッケージでありながらも、
業務に合わせてカスタマイズ
対応させていただきます。



保守
自動化改善対応

[お問い合わせ]

組込／制御ビジネスユニット エリア事業本部 九州支社 スマートファクトリー担当窓口

■ E-mail : SmartFactory_Sales@fsi.co.jp

詳細はこちら

