

# AIが現場を進化させる

「IoTプラットフォーム」データをつなげ・AIが考え・現場を変える



現場のデータと知識がつながり、AIが考え、改善が動き出す。

## こんなお困りごとを解決します

### 現場の課題

- 設備の稼働状況が見えない(稼働率・停止理由の把握困難)
- トラブル対応が属人的で遅れる
- ベテラン作業者のノウハウが暗黙知化
- 品質トレーサビリティが不十分
- データが散在し、活用できない
- 可視化するにもプログラムしないといけないため大変

### IoTプラットフォーム導入後

- PLC連携によりリアルタイムで稼働状況を可視化。
- 過去の対応履歴をRAGで即検索。LLMが初動対応をガイド。
- 製品ごとの加工・検査履歴を自動記録し、検索可能に。
- 各種機器・システムのデータを統合し、横断的に活用可能。
- センサーデータを分析し、LLMが「過去の類似事例」を提示。
- ダッシュボード化。LLMが原因分析も支援。

## 生成AI搭載IoTプラットフォームを利用したユースケース

### データの見える化を簡単に実施したい

- 収集したデータは、ノーコードでダッシュボード画面を可視化
- 他、データ表示や、外部に出力することも可能



### 異常検知の原因と対策を教えてください

過去のトラブル対応履歴、マニュアル、保守記録をベクトル検索で提示。

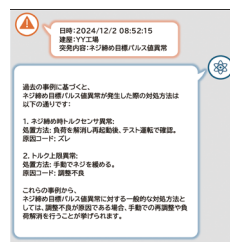
「このエラーコードの過去事例は？」

→即答。

作業者が「昨日のライン停止理由は？」

と聞けば、LLMがRAGで

過去ログから回答。

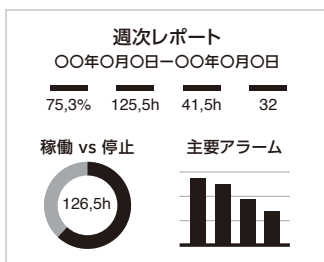


### 週次でのレポートを作成したい

データを集計した結果を1週間分のデータで出力。

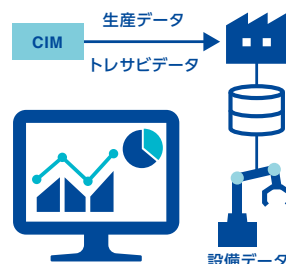
例:

「稼働率、停止時間、主要アラームを含むレポートを自動生成」

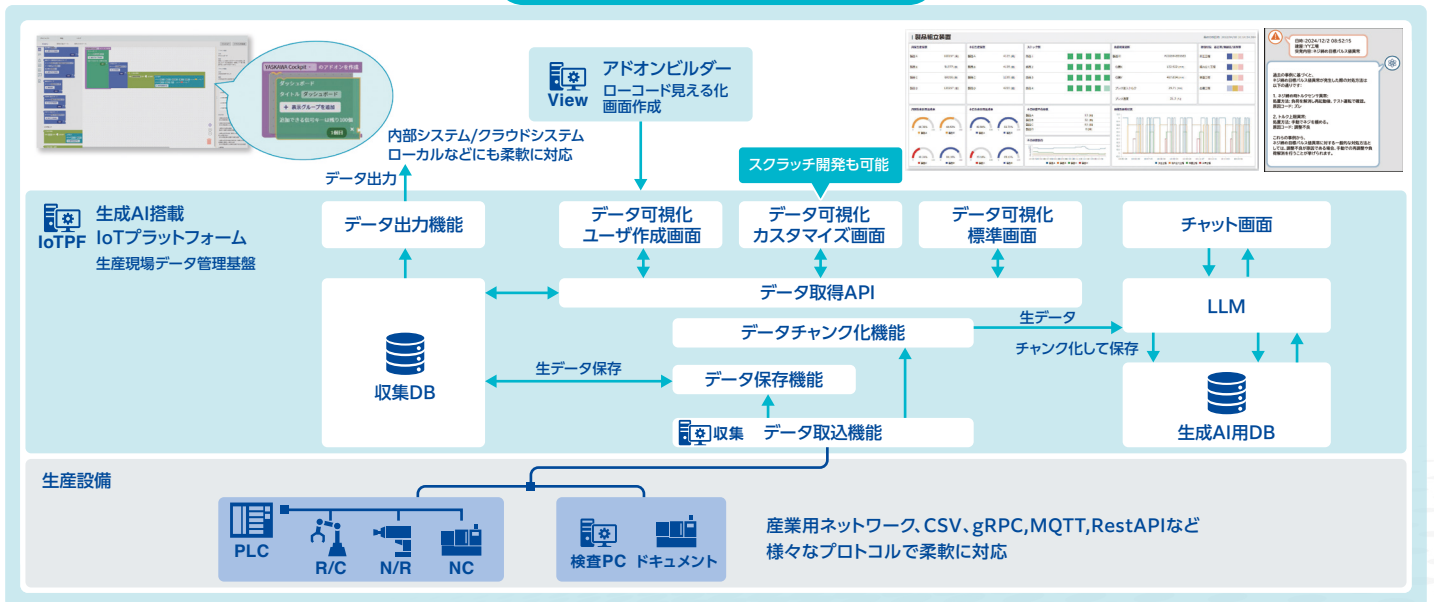


### トレサビデータを活用したい

- CIMから生産状況のデータと設備情報のデータを連携することでトレーサビリティがとれたデータを管理
- 生産進捗低下の要因などをデータで可視化



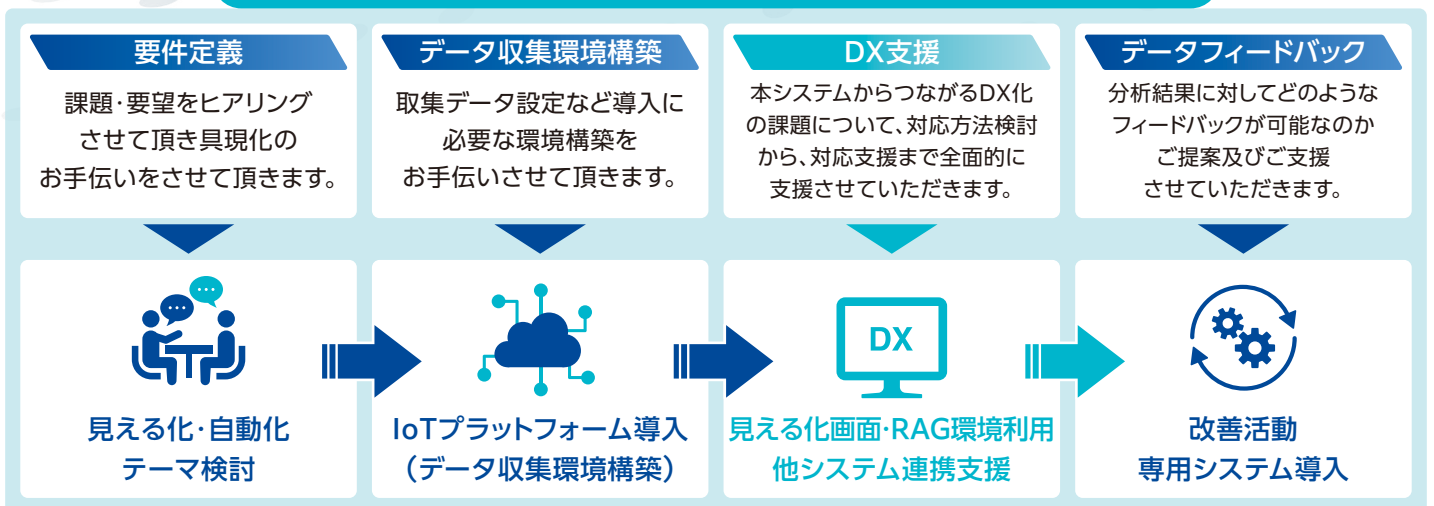
## システム構成



## IoTプラットフォームの3つのコンセプト



## 生産現場のデジタル化について全体的にご支援させていただきます



### [お問い合わせ]

エリア事業本部 九州支社 スマートファクトリー担当窓口

E-mail: SmartFactory\_Sales@fsi.co.jp